

**Normeringen van het
Grafimedia ISO 12647 Certificatiesysteem
Versie: maart 2007**

Uitgave van de Stichting Certificatie Grafimedia branche (SCGM)

STICHTING
CERTIFICATIE
GRAFIMEDIA
BRANCHE

1 Procedure

De volledige audit bestaat uit de volgende onderdelen:

- Auditoverleg, uitleg over de te volgen procedure, overhandigen van de te drukken drukvorm in PDF formaat of indien gewenst op film en de bijbehorende verdere documenten.
- Informatie over de door de drukker te ondernemen acties om de drukvorm te completeren zoals:
 - Eigen perscontrole strips worden opgenomen
 - Plaatcontrolelementen
 - Rapportage en drukcondities
 - Extra in te voegen elementen
- Afwerken en invullen audit checklist.
- Bijhouden van de gevolgde procedures en metingen.
- Drie dagen voor de oplage audit worden 3 contractproeven op de papiersoorten zoals gespecificeerd opgestuurd naar de auditor samen met van ieder papiersoort één onbedrukt vel
- Uiterlijk 10 dagen na het Auditoverleg vindt de drukproef plaats in bijzijn van de auditor. Tijdens het drukken wordt de audit checklist verder afgewerkt.
- Na het drukken worden de controlemetingen van de drukker en de uitdraai van het machineconsole gebruikt om vast te stellen of de test in principe correct verlopen is, is dat niet het geval kan de test afgebroken worden en worden er geen rapportagemetingen verricht.
- Er worden voldoende onbedrukte vellen gereserveerd voor referentiemetingen (minimaal 10)
- Er wordt, na fiat, ruim 2000 vel bedrukt of in geval van rotatie 5000 afdrukken
- Er worden 10 Fiat vellen meegenomen voor het rapport
- Om de 50, voor rotatie 100, afdrukken wordt één vel of katern uit de stapel genomen om te bemeten voor het rapport
- Er wordt vanaf afdruk 1000 tot 1300, of voor rotatie vanaf 2000 tot 2300, een stapel van 300 opeenvolgende vellen of katernen (waar er GEEN uitgenomen mag worden) van de stapel genomen voor passertest en referentie.
 - Al deze vellen of katernen worden door de auditor meegenomen voor rapportagemeting.
 - De meting wordt door IGT Testing Systems respectievelijk VIGC doorgemeten en daarna door de ander als co-auditor nogmaals doorgemeten en er wordt één rapport gemaakt.
 - Indien de meetresultaten niet tot dezelfde conclusie komen over het ISO 12647-2 conform zijn van de drukresultaten vindt er overleg plaats tussen beide co-auditors en worden de metingen eventueel herhaald. Komen zij ook in dit geval niet tot een eensluidende conclusie wordt er een externe derde partij ingeschakeld, bij voorkeur een buitenlandse certificeerder, voor een bindend oordeel.
 - Rapportage aan de drukker en aan SCGM, indien certificatie geslaagd wordt dit binnen één week op de openbare lijst (website) met gecertificeerde bedrijven bekend gemaakt en reikt SCGM binnen 4 weken na betaling van de facturen het certificaat uit met de bijbehorende emolumenten.
 - Indien certificatie niet geslaagd is wordt de drukproef binnen 5 werkdagen herhaald.

Omdat er alleen op objectieve aspecten wordt beoordeeld, is er geen mogelijkheid tekortkomingen te herstellen. Indien de drukker niet door de “herkansing” komt kan hij de eerste 6 maanden niet worden gecertificeerd.

2 Materiaallijst

Benodigd voor de test zijn de volgende materialen:

- Voldoende papier voor een doorlopende run waarbij 2000, of 5000 voor rotatie, goede afdrukken gemaakt worden.
- Een set reserveplaten indien gewenst

3 Afkeurcriteria

De audit vindt plaats op objectieve, meetbare aspecten zoals genoemd in ISO 12647 deel 1 en 2 en in de in beide normen genoemde normatieve referenties. Alle andere vastgelegde punten zoals voorgeschreven in de sectie rapportage van de normen en zoals vastgelegd gedurende de audit kunnen worden gebruikt om een Verbeterpuntenlijst op te kunnen stellen voor het jaarlijkse statusonderzoek en de tweejaarlijkse hercertificatie.

3.1 Plaat

Eén plaat buiten de toleranties mag hersteld worden
Meer dan één plaat buiten de toleranties = geen certificaat

3.2 Delta E

Eén of meer kleuren in Fiat of oplage buiten de toleranties of de variatie of het verschil tussen fiat en oplage buiten de toleranties = geen certificaat

3.3 Toonwaardetoeename

Indien de toonwaardetoeename of de variatie in de toonwaardetoeename buiten de toleranties, wordt de Toonwaardetoeename over 25 vellen gemeten. Indien dit ook buiten de toleranties = geen certificaat.

3.4 Passer

Indien buiten de toleranties wordt de test over 100 vellen gemeten, indien dit ook buiten de toleranties = geen certificaat.

3.5 Drukvorm

Er is voor gekozen de drukvorm iets uitgebreider te maken dan strikt noodzakelijk voor de ISO certificatie. Dit heeft als voordeel dat indien er onverhoopt iets mis gaat tijdens de drukfase van de audit er meer informatie beschikbaar is om foutzoeken te vereenvoudigen.

Figuur 1 – voorbeeld van een drukvorm



In de drukvorm zijn onder andere opgenomen:

- Ruimte voor Plaatbelichtingscontrole-elementen
- SID passer elementen
- Rastertrap
- Foto's
- Perscontrole strips
- Rapportage en drukcondities, de volgende gegevens worden vermeld:
 - Datum drukproef, "Certificatiedrukproef ISO12647-2"
 - Type en wijze van belichten van de plaat
 - Substraat
 - Leverancier
 - Gewicht per m²
 - papier formaat
 - Toegepaste rasters plus rasterhoeken
 - Inkt
 - Leverancier
 - Inktserie

4 Drukprocedure

- Voor het drukken worden voldoende onbedrukte vellen uit de partij genomen. Deze worden o.a. gebruikt om de witheid van het papier te meten en metingen met zelf backing uit te voeren.
- De machinesnelheid door de opdrachtgever bepaald en vastgelegd.
- Er dient een oplaag van minimaal 2000 vel, of in rotatie 5000, gedrukt te worden.
- Vanaf fiat worden de volgende drukvellen voor doormeten verzameld.
 - 10 Fiat vellen
 - Om de 50/100 vel een vel/katern uit de pers nemen en van een volgnummer voorzien.
 - Na 1000/2000 druks 300 vel aftellen. Bij deze 300 vellen mag **geen** vel worden uitgenomen!

Van de 35/50 verzamelde vellen worden 3 fiatvellen en 10 oplagevellen bemeten.

- LAB waarde – densiteit
- Delta E fiat en oplage, variatie Delta E fiat en oplage en verschil tussen fiat en oplage
- Toonwaardetoeename 40% en 80% of 50 en 75%

Het drukafval wordt visueel beoordeeld

De drukvellen mogen online van een veredeling worden voorzien.